

大型耐腐蚀Ptfе反应釜 一体化消解桶 防泄漏容器

货号: PL-CP173



简介

探索专为卓越耐化学性和防泄漏消解而设计的高性能PTFE反应釜。这些一体化大型桶体可承受高达0.06 MPa的压力，为要求严苛的工业化学处理和复杂的实验室酸消解应用提供超纯环境。

了解更多

应用领域	描述	主要优势
氧化石墨烯合成	在Hummers方法中处理浓硫酸和强氧化剂（如高锰酸钾）。	完全抵抗氧化降解，且不引入任何杂质。
半导体蚀刻	容纳和处理用于晶圆清洗和蚀刻阶段的高纯度氢氟酸。	防止金属污染，并能耐受最具侵蚀性的蚀刻化学品。
大规模酸消解	在浓硝酸或盐酸中分解复杂的矿物或生物样品，用于痕量金属分析。	一体化成型防止热酸蒸汽的危险泄漏，并确保样品回收。
药物中间体制备	涉及腐蚀性催化剂的高纯度药物活性成分（API）的合成。	防粘表面便于昂贵反应物的完全回收并防止交叉污染。
石油化工废水分析	处理含有碳氢化合物和腐蚀性无机盐混合物的复杂炼油厂废水。	可靠地容纳多相样品，且容器不降解或浸出。
电池材料研究	在受控化学环境中合成和测试电解质成分及正极材料。	在宽电化学窗口内具有化学稳定性，并能抵抗反应性电池盐。
稀土元素提取	管理从矿石中分离稀土金属所需的强酸浸出过程。	耐用的结构减少了高通量环境中容器更换的频率。

特性	规格详情（型号：PL-CP173）
主要材料	高纯度聚四氟乙烯（PTFE）
制造工艺	一体化整体成型（无缝）
最大内部压力	0.06 MPa
泄漏率	0%（经测试，零渗透和零接缝失效）
耐化学性	通用（除熔融碱金属和高温氟气外）
温度范围	可根据具体PTFE等级选择进行定制
容积容量	可定制（从小规模到大型工业容积）
壁厚	根据容积和压力要求定制
端口配置	可提供定制的CNC加工进料口、出料口和传感器端口
表面光洁度	光滑、无孔的含氟聚合物表面